

Comparação de processos

Processo	Tolerância	Liberdade de Design	Escolha de Liga	Faixa de Tamanho	Tempo de Espera	Volume	Acabamento de Superfície	Custo Total	Custo de Usinagem
Microfusão	Excelente	Excelente	Excelente	Média	Médio	Todos	Bom	Baixo	Baixo
Fundição em cunho	Excelente	Razoável	Baixa	Boa	Longo	Alto	Bom	Alto	Baixo
Metal sinterizado	Excelente	Baixa	Boa	Razoável	Longo	Alto	Excelente	Alto	Baixo
Estampagem	Excelente	Razoável	Razoável	Razoável	Curto	Alto	Excelente	Alto	Baixo
Forjamento	Razoável	Razoável	Razoável	Razoável	Longo	Alto	Razoável	Alto	Alto
Fundição em areia	Razoável	Boa	Boa	Boa	Curto	Todos	Baixo	Baixo	Alto